

ЛИДЕРЫ РОССИИ И СТРАН СНГ:

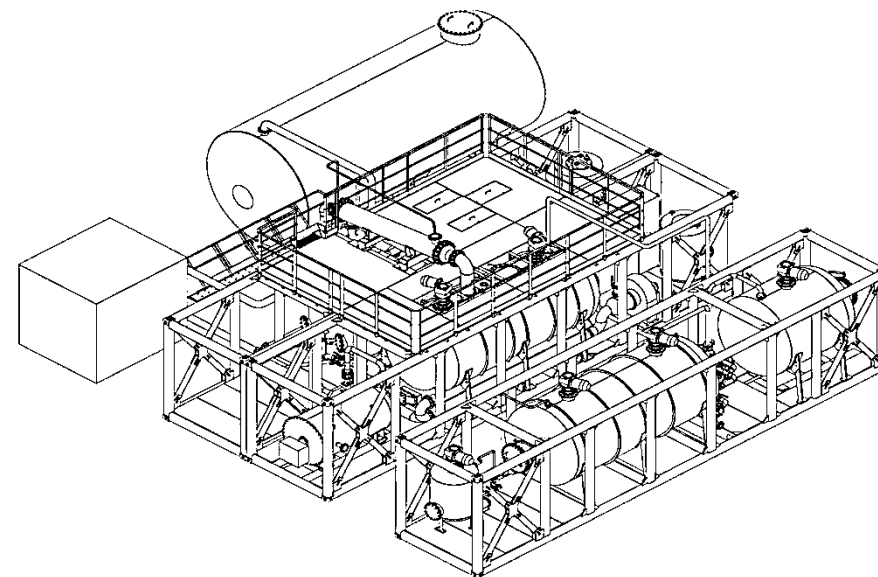


Энерджи
Лидер

РАЗНОТОННАЖНАЯ ХИМИЯ 2026

Средне- и малотоннажные проекты

10 сентября, Москва,
Хилтон Ленинградская



**« Малотоннажные модульные установки переработки отработанных нефтепродуктов.
Пилотный проект экономики замкнутого цикла »**



Ассоциация
рециклинга
отходов

Основана в 2009г.



МИССИЯ И ЦЕЛИ АССОЦИАЦИИ

- ☐ Координация деятельности членов АРО, представление интересов и защита прав
- ☐ Повышение качества произведенных членами АРО товаров (работ, услуг)
- ☐ Консультирование по вопросам обращения с отходами производства и потребления
- ☐ **Содействие исполнения РОП**
- ☐ **Развитие системы раздельного сбора и накопления отходов**
- ☐ **Модернизация действующих и ввод новых объектов утилизации**
- ☐ **Внедрение эффективных технологий и стандартов**
- ☐ Совершенствование уровня профессиональной подготовки и образования кадров
- ☐ Международное сотрудничество
- ☐ **Формирование условий для экономики замкнутого цикла**

ПРОИЗВОДИТЕЛИ И ИМПОРТЕРЫ АРО



АССОЦИАЦИЯ РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ СЕГОДНЯ

> **50** действующих членов и партнеров;

18 производителей и импортеров СМ;

30 компаний партнеров в сфере сбора
и утилизации отходов масел и упаковки;

> **25** регионов РФ

с 2016 по 2025г.

переработано по РОП:

> **746 000** тонн отходов масел;

> **56 000** тонн упаковки;

ТЕХНОЛОГИИ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Утилизация отходов нефтепродуктов, в том числе отработанных масел, осуществляется на специализированных предприятиях или предприятиях нефтепереработки. Продукты утилизации отработанных масел могут использоваться в качестве базового масла в масляном производстве. При раздельном сборе масел возможно восстановление их первоначальных свойств и повторное использование, что позволяет продлить срок службы масла.

Для утилизации отходов нефтепродуктов, утративших потребительские свойства, применяются следующие методы:

- физические;
- физико-химические.

С помощью этих методов из масел, утративших потребительские свойства, удаляются механические примеси и вода. Получившийся продукт используют для производства тех же самых масел или в качестве сырья на нефтеперерабатывающих предприятиях.

Физические	Воздействие силовых полей (гравитационного, центробежного, электрического, магнитного)	Отстойники Гидроциклоны Центрифуги Электроочистители Магнитные очистители
	Фильтрование через пористые перегородки	Фильтры Фильтры-водоотделители
	Теплофизические технологии (нагревание, выпаривание, водная промывка, атмосферная и вакуумная перегонка)	Выпарные колонки Вакуумные дистилляторы Массообменные аппараты
Физико-химические	Комбинированные технологии	Гидродинамические фильтры, Фильтрующие центрифуги, магнитные фильтры
	Адсорбция	Адсорберы
	Коагуляция	Смесители-отстойники
	Селективное растворение (ионообменная очистка)	Ионообменные аппараты
	Экстракция	Экстракторы

ПРОБЛЕМЫ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ МАСЕЛ



**Нет
раздельного
сбора**



**Значительные
расходы на сбор
и доставку**



**Сырье
плохого
качества**

Утилизация отходов – действие по использованию отходов для производства товарной продукции, в том числе повторное применение по прямому назначению

ОБРАЗУЕТСЯ БОЛЕЕ **1 МЛН.** ТОНН В ГОД УТИЛИЗИРУЕТСЯ - **500 ТЫС.** ТОНН (ПО ДАННЫМ 2-ТП ОТХОДЫ)

МОЩНОСТИ ПО УТИЛИЗАЦИИ (по данным АРО) = ДО **250 ТЫС.** ТОНН В ГОД

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ ДЕФИЦИТА СЫРЬЯ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ

- Безответственность отходообразующих предприятий при сдаче отходов на утилизацию;
- Использование отработанных масел не по назначению (для обогрева и прочее);
- Высоколиквидный теневой продукт и конкуренция с «серыми сборщиками»;
- Слив на почву и в водоемы, смешивание с буровыми растворами, нефтью и т.д.
- Логистические и количественные ограничения сбора;
- Недостаточно оборудованных мест раздельного накопления. Плохое качество сырья.

ВАЖНЫЕ РЕШЕНИЯ

- ✓ Контроль и бухгалтерский учет отходов масел на отходо-образующих предприятиях (от реального образования до реальной утилизации);
- ✓ Ужесточение контроля деятельности «серых» и нелегальных сборщиков (перелицензирование).

ВЫВОД:

Необходимо перевести оборот отработанных нефтепродуктов в легальное поле, в доступное сырье для перерабатывающих предприятий



РЕШЕНИЕ

Внедрение модульных установок для переработки отработанных нефтепродуктов (ОНП)

ЦЕЛЬ

Получение базовых масляных компонентов в логистической доступности от мест образования и накопления ОПН



ТЕХНОЛОГИЯ

Производство масло-компонентов при утилизации отработанных нефтепродуктов физико-химическим и механическим методами



МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПЕРЕРАБОТКИ ОНП

Проект технической документации
«Проект технической документации на новые
технику, технологию: Технологический регламент
«Производство масел пластификаторов при
утилизации отработанных нефтепродуктов физико-
химическим и механическим методами»

**результат проведенной экспертизы – положительное
заключение**

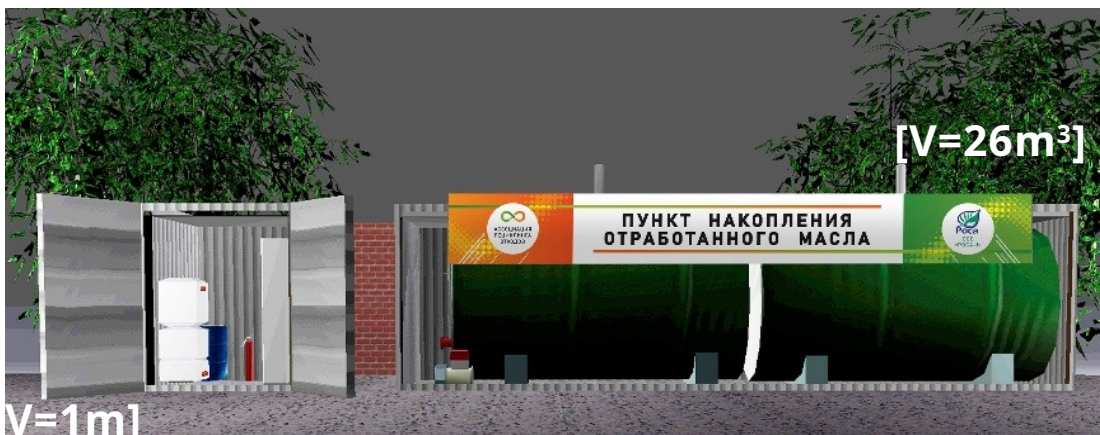
срок действия положительного заключения государственной
экологической экспертизы – бессрочно



СПРАВКА ПО ВНЕДРЕНИЮ ТЕХНОЛОГИИ УТИЛИЗАЦИИ ОНП

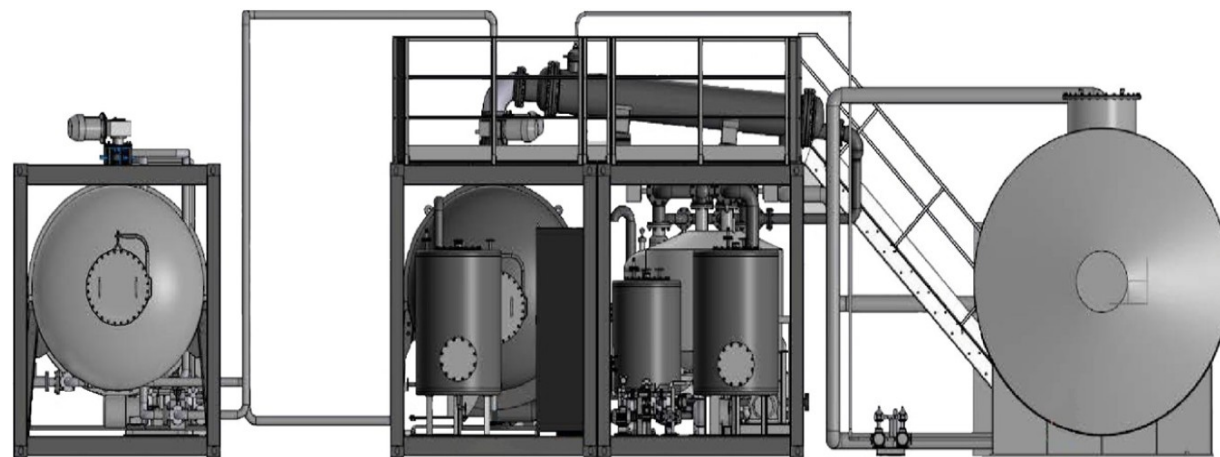
- **НПО АРО** разработало проект новой техники и технологии по утилизации отработанных масел, Приказом от 15.05.2025 г. № 920 Федеральная служба по надзору в сфере природопользования утвердила положительное заключение экспертной комиссии ГЭЭ № 00-1-0655П-25.
- В результате реализации проектов по внедрению технологии на территории РФ планируется создать до 2030 г. мощности по утилизации 60.000 тонн в год отработанных нефтепродуктов в составе действующих и новых производственных площадок

ПРОЕКТ ПРОГРАММЫ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ПУНКТОВ НАКОПЛЕНИЯ И ОБЪЕКТОВ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТЕПРОДУКТОВ



Пункты накопления отработанных масел различной конфигурации, комплектации (V от 1 до 26m^3)

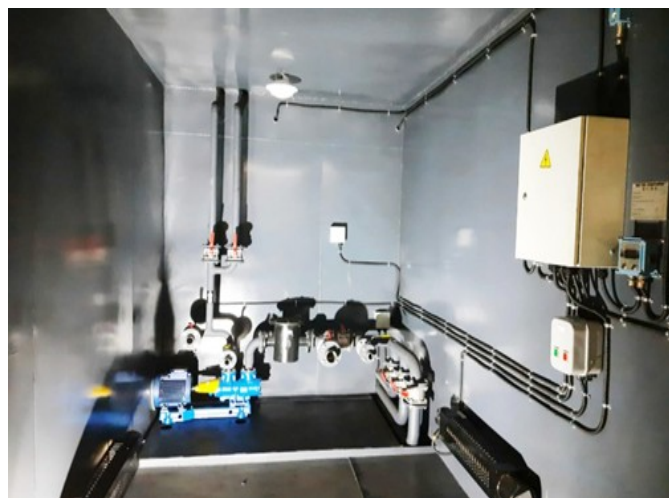
2026год.



Мобильная установка переработки.
Мощность – 6000 т/год

1. РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОГРАММЫ .ПУНКТЫ НАКОПЛЕНИЯ ОНП

Пункты раздельного накопления отходов масел на площадках партнеров



Крупнотоннажный автоматизированный пункт накопления и выдачи отработанных масел ЛР Депо РЖД

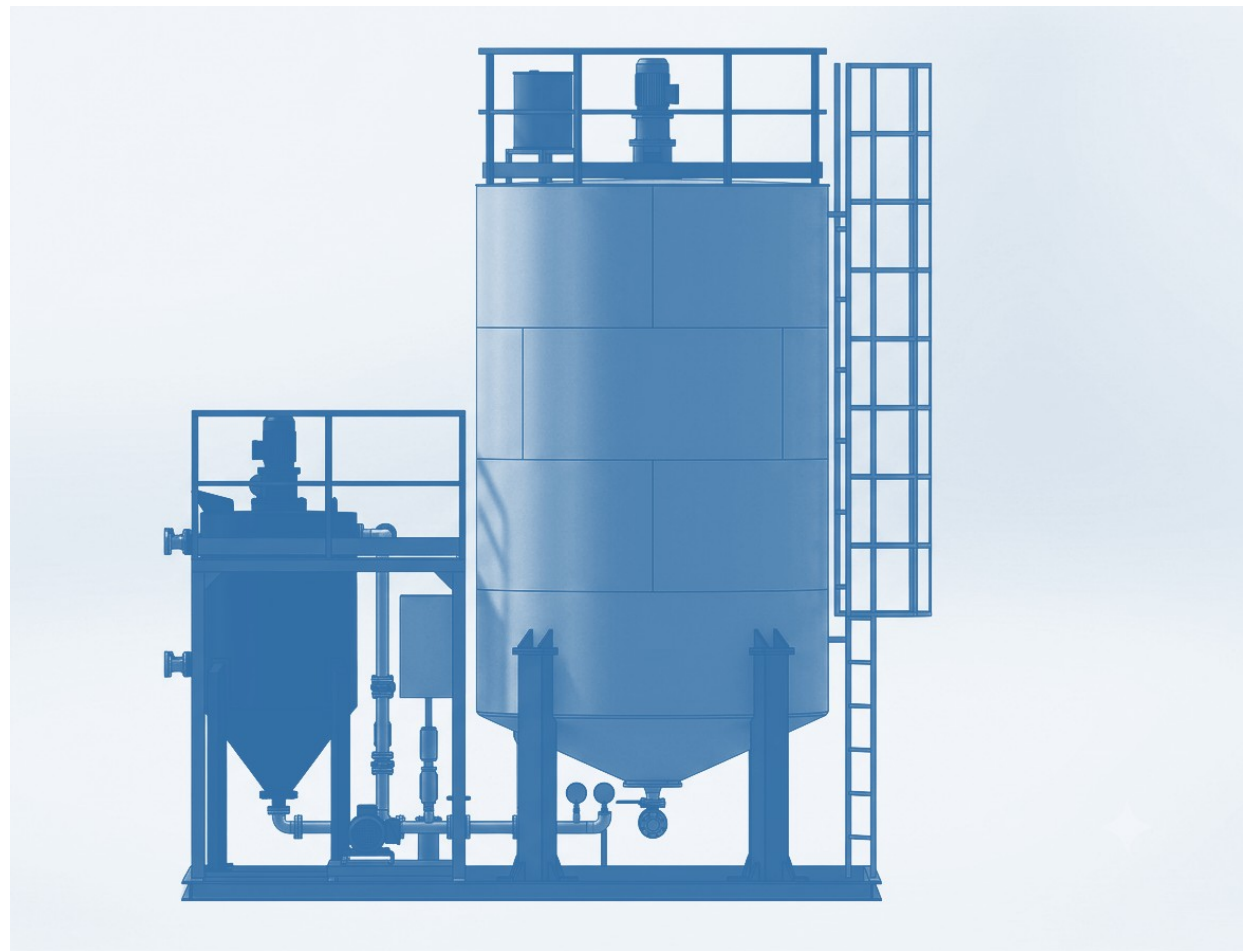
2. БЛОК

КОАГУЛЯЦИИ

ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТРАБОТАННЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ физико-химическим
(коагуляционным) методом.

Положительное заключение ГЭЭ

МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ · В КАРКАСНОЙ РАМЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЙ (КОАГУЛЯЦИОННЫЙ) МЕТОД

Разделение — укрупнение и отделение частиц воды с растворёнными загрязнениями и реагентами (дисперсная фаза) от масла (дисперсная среда)

Интенсификация — ускорение массопереноса за счёт интенсивного перемешивания и снижения вязкости смеси нагревом через стенку коагулятора.

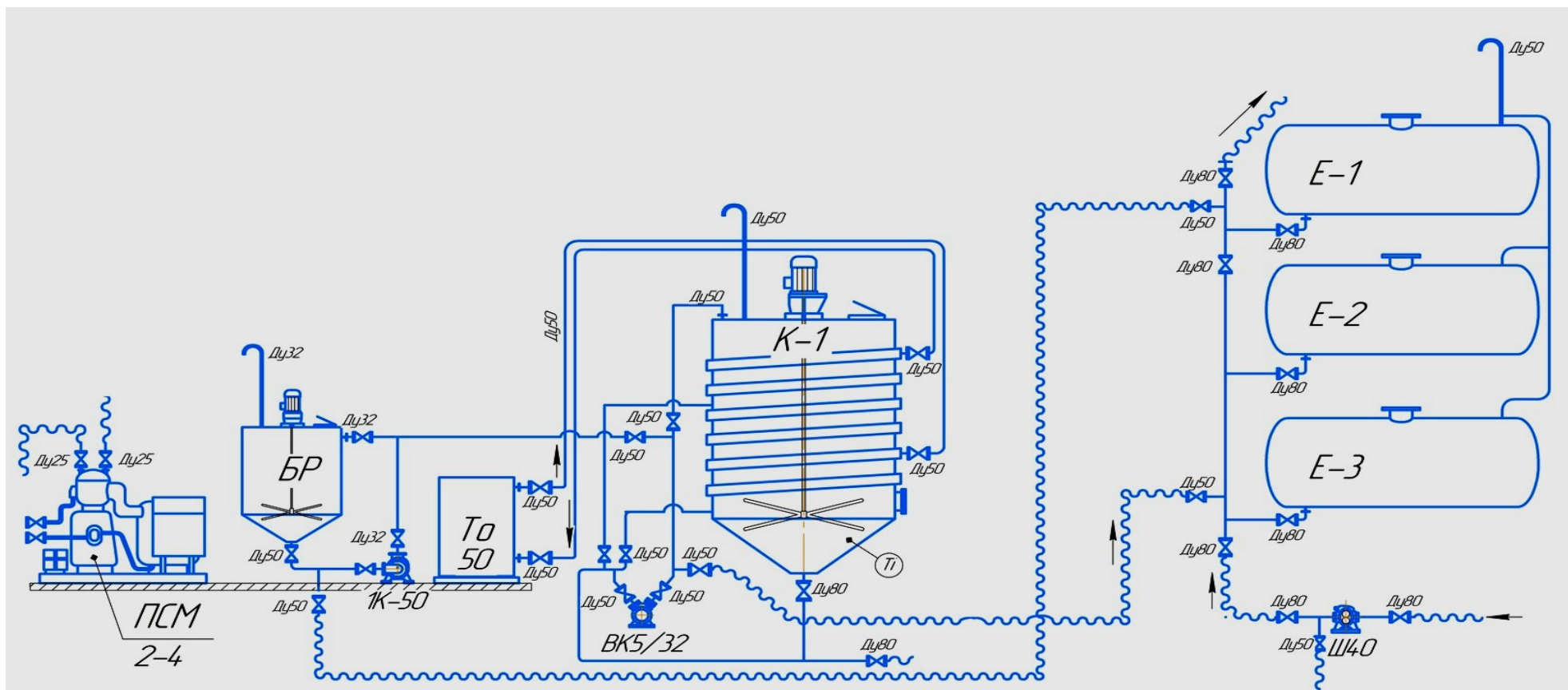
Соответствие ТУ 28.99.39-005-73560066-2024, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.007.0; декларации ЕАЭС о соответствии ТР ТС 004/2011, 010/2011, 020/2011.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

Назначение:

Блок коагуляции предназначен для утилизации отработанных нефтепродуктов физико-химическим (коагуляционным) методом и компаундирования вторичной продукции (механическое смешение двух или нескольких компонентов).



ОБОРУДОВАНИЕ

Аппарат-коагулятор (К-1) с мешалкой и тепловой рубашкой — основной технологический аппарат, смонтированный в каркасной раме с площадкой обслуживания.

Узел нагрева ТЕРМАНИК ТЕХНО-50Т с расширительным баком 100 л — нагрев реакционной смеси через стенку коагулятора.

Насосное оборудование — агрегаты Ш40-4-19,5/4, ВК5/32, 1К50-32-125; бак приготовления раствора реагентов с мешалкой.





Габаритно-массовые характеристики

Габариты в рабочем положении

(с мешалкой), не более
2492 × 2492 × 7450 мм

Масса в рабочем положении

(с мешалкой), не более
8000 кг

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Расчётная годовая
производительность

до 8000 тонн/год

01

Суточная
производительность по
сырью

до 22,8 тонн/сутки

02

Расчётное время
работы в году

350 рабочих суток

03

Рабочая загрузка
коагулятора

20 000 кг (22 000 л)

04

ЭНЕРГО- РЕСУРСЫ

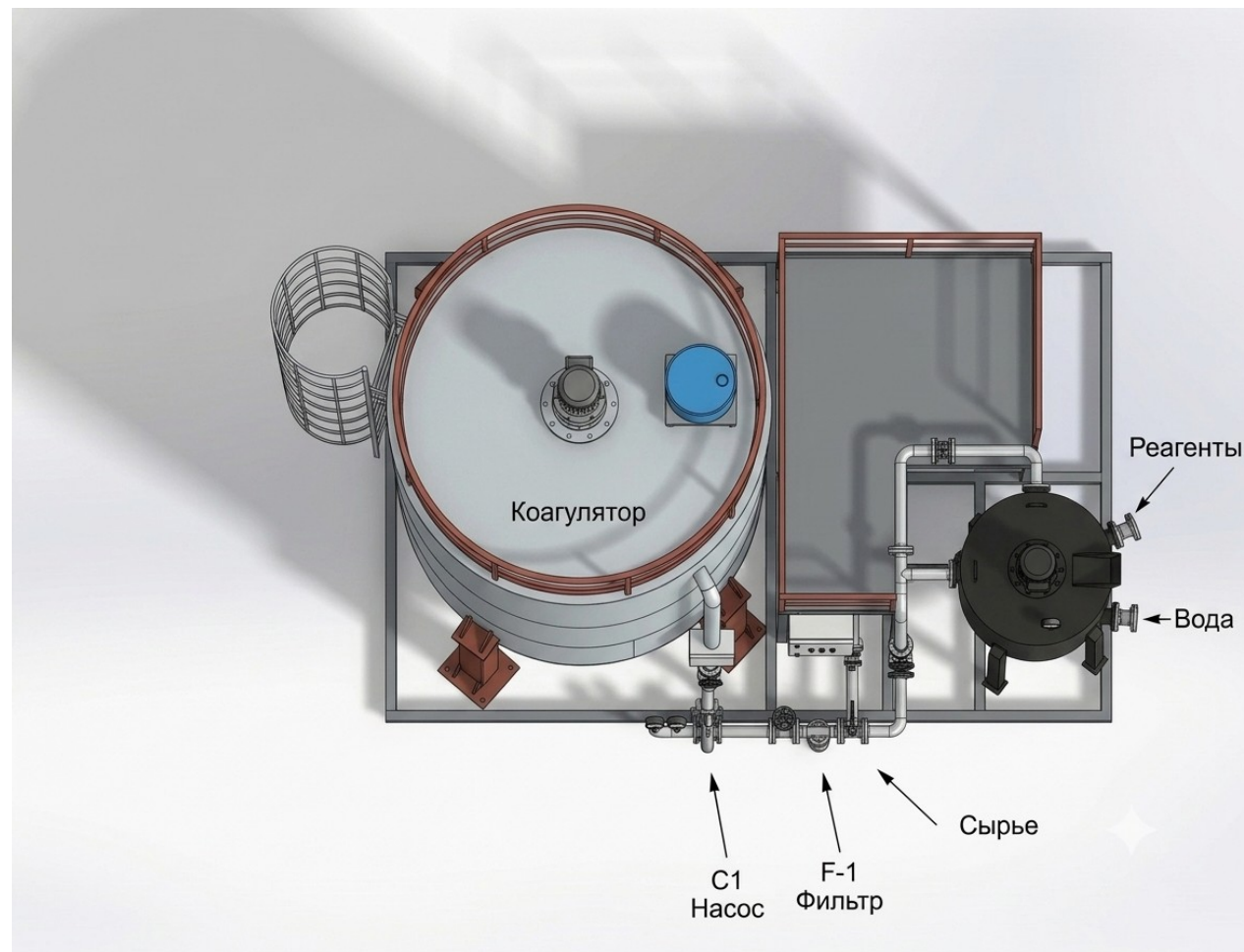
Потребляемая мощность — не более 80 кВт
(максимальная, при использовании
электронагрева);

Электропитание установки — 380 В;

Насосный агрегат вихревой — 18 м³/ч,
напор 32 м, привод 7,5 кВт;

Насосный агрегат шестеренный — 20 м³/ч,
напор 40 м, 7,5 кВт;

Рабочая температура — не более 80 °С.



ОТХОДЫ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ

На оборудовании Блока коагуляции перерабатывается физико-химическим методом 15 видов отходов нефтепродуктов, классифицированных по ФККО:

№	Наименование отхода	Код отхода по ФККО	Группа ОНП по ГОСТ 21046
1	отходы минеральных масел моторных	4 06 110 01 31 3	ММО
2	отходы минеральных масел трансмиссионных	4 06 150 01 31 3	СНО
3	отходы минеральных масел компрессорных	4 06 166 01 31 3	ММО
4	отходы минеральных масел вакуумных	4 06 168 11 31 3	ММО
5	отходы минеральных масел цилиндровых	4 06 175 11 31 3	СНО
6	отходы прочих минеральных масел	4 06 190 01 31 3	ММО
7	нефтяные промывочные жидкости, утратившие потребительские свойства, не загрязненные веществами 1-2 классов опасности	4 06 310 01 31 3	СНО
8	смесь масел минеральных отработанных (трансмиссионных, осевых, обкаточных, цилиндровых) от термической обработки металлов	4 06 320 01 31 3	СНО
9	смесь минеральных масел отработанных с примесью синтетических масел	4 06 325 11 31 3	СНО
10	смесь масел минеральных отработанных, не содержащих галогены, пригодная для утилизации	4 06 329 01 31 3	СНО
11	всплывшие нефтепродукты из нефтеловушек и аналогичных сооружений	4 06 350 01 31 3	СНО
12	смеси нефтепродуктов прочие, извлекаемые из очистных сооружений нефтесодержащих вод, содержащие нефтепродукты более 70%	4 06 350 11 32 3	СНО
13	отходы синтетических и полусинтетических масел моторных	4 13 100 01 31 3	ММО
14	отходы синтетических масел компрессорных	4 13 400 01 31 3	ММО
15	отходы прочих синтетических масел	4 13 500 01 31 3	СНО

Масла, масла, индустриальные, турбинные и технологические перерабатываются механическим способом на установке сепараторной.

ВТОРИЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ

из отходов нефтепродуктов при утилизации физико-химическим методом на оборудовании Блока коагуляции



ТУ 19.20.29-004-73560066-2024 «Масло-компонент для производства пластификатора»

смесь дистиллятных и остаточных масел, очищенных физико-химическим методом, предназначен для использования в качестве вторичного сырья при производстве пластификаторов (добавок в битум) и дистиллятных базовых масел путем разделения на фракции в аппаратах при пониженном давлении на оборудование установок РОСА модель 3000, 6000.

Нормативно-техническая документация

ВТОРИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Внесен в Регистр Паспортов безопасности

РПБ № 73560066-19-97792 от «03» июля 2025 г.

Действителен до «03» июля 2030 г.

Ассоциация «Некоммерческое партнерство
«Координационно-информационный центр государства-участников
СНГ по сближению регуляторных практик»

НАИМЕНОВАНИЕ

техническое (по НД) Масло-компонент для производства пластификатора

химическое (по IUPAC) Отсутствует

торговое Масло-компонент для производства пластификатора

синонимы Отсутствуют

Код ОКПД 2 19-20-29-04-73560066-2024

Код ТН ВЭД ЕАЭС 2710199800

Условное обозначение и наименование нормативного, технического или информационного документа на продукцию (ГОСТ, ТУ, ОСТ, СТО, (M)SDS)

ТУ 19.20.29-004-73560066-2024. Масло-компонент для производства пластификатора

ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ

Сигнальное слово Опасно

Краткая (словесная): Умеренно опасная по степени воздействия на организм продукция в соответствии с ГОСТ 12.1.007. Может быть смертельным при проглатывании и последующем попадании в дыхательные пути. При попадании на кожу вызывает слабое раздражение. При попадании в глаза вызывает раздражение. Горючая жидкость. Может загрязнять объекты окружающей среды.

Подробная: в 16-ти прилагаемых разделах Паспорта безопасности

ОСНОВНЫЕ ОПАСНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	ПДК р-л, мг/м³	Класс опасности	№ CAS	№ ЕС
Парафиновое минеральное масло	5	3	74869-22-0	278-012-2

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «НПО Альянс Рециклинга Отходов» г. Рязань

(наименование организации) (город)

Тип заявителя производитель, поставщик, продавец, экспортер-импортер

(выбужное зачеркнуть)

Код ОКПО 73560066 Телефон экстренной связи +7(915) 623-33-73

Руководитель организации-заявителя В. Корнин

(подпись) (цифровка)

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ АЛЬЯНС РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ», Место нахождения: 115522, РОССИЯ, Г. МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ МОСКВОРЕЧЬЕ-САБУРОВО вн. тер. г., УЛ. МОСКВОРЕЧЬЕ, Д. 4, К. 3, Адрес места осуществления деятельности: 390000, РОССИЯ, обл. Рязанская, Рязанский район, село Реткино, ОГРН: 1227700622027, Номер телефона: +7 4992297770, Адрес электронной почты: NPOARO@mail.ru

В лице: УПРАВЛЯЮЩИЙ - ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ КОРНИН ЕВГЕНИЙ

заявляет, что Масло-компонент для производства пластификатора, Масло-компонент для производства пластификатора

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ АЛЬЯНС РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ», Место нахождения: 115522, РОССИЯ, Г. МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ МОСКВОРЕЧЬЕ-САБУРОВО вн. тер. г., УЛ. МОСКВОРЕЧЬЕ, Д. 4, К. 3, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 390000, РОССИЯ, обл. Рязанская, Рязанский район, село Реткино

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: Масло-компонент для производства пластификатора, номер: ТУ 19.20.29-004-73560066-2024

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 2710199800

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 030/2012 О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям

Декларация о соответствии принята на основании протокола 6916/0525 выдан 27.05.2025 испытательной лабораторией "ООО «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ»";

Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.07.2028

включительно

КОРНИН ЕВГЕНИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.71934/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 10.07.2025

Общество с ограниченной ответственностью
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
АЛЬЯНС РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ»

ОКПД2 19.20.29.180

ТН ВЭД 2710 19 9800

Группа КГС Б 47

Согласовано

Директор ООО «РЗ СМ» С.А. Акинин 2024 г.

Утверждаю

Управляющий-ИП ООО «НПО АЛЛЬЯНС РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ» Е.В. Корнин

Масло-компонент для производства пластификатора

ТУ 19.20.29-004-73560066-2024

Технические условия

Дата введения 01 декабря 2024 г.

Срок действия не ограничен

РАЗРАБОТАНО

ООО «РЗ СМ»

г. Рязань

rexi.theme.com

МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРИКАЗ

г. МОСКВА

15.05.2025 № 920/ГЭЭ

Об утверждении заключения экспертной комиссии государственной экологической экспертизы проекта технической документации «Проект технической документации на новые технику, технологию: Технологический регламент «Производство масел пластификаторов при утилизации отработанных нефтепродуктов физико-химическим и механическим методами»

В соответствии с Федеральным законом от 23.11.1995 № 174-ФЗ «Об экологической экспертизе» п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемое заключение экспертной комиссии государственной экологической экспертизы проекта технической документации «Проект технической документации на новые технику, технологию: Технологический регламент «Производство масел пластификаторов при утилизации отработанных нефтепродуктов физико-химическим и механическим методами», заявитель – АО «ГК ШАНЭКО» (ИНН 7733554429), рассмотренной приказом Росприроднадзора от 13.02.2025 № 289/ГЭЭ (в редакции приказа Росприроднадзора 08.04.2025 № 688/ГЭЭ «О продлении срока проведения государственной экологической экспертизы»).

2. Установить срок действия заключения, указанного в пункте 1 настоящего приказа, бессрочно.

Начальник Управления государственной экологической экспертизы

И.В. Рожкова

Общество с ограниченной ответственностью
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ АЛЪЯНС
РЕЦИКЛИНГА ОТХОДОВ»

ТН ВЭД 8421290009
ОКПД2 28.99.39.190

БЛОК КОАГУЛЯЦИИ

ТУ 28.99.39-005-73560066-2024

ПАСПОРТ
25-001.00.00.00.000 ПС

Изготовитель:
ООО «Стройтехдокументация»
ИНН 6229077491, 390011, г. Рязань,
Кулибашевское шоссе д.25, стр.15 оф.310

личная подпись
М.П.

г. Рязань, 2025 г.

	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Научно-производственное объединение Альянс Рециклинга Отходов» ОКПД 28.99.39.190 Группа Г47 ОКС 13.030.50
	УТВЕРЖДАЮ Управляющий – индивидуальный предприниматель ООО «НПО Альянс Рециклинга Отходов» Корнин Е. В. _____ 2024 г. 
	БЛОК КОАГУЛЯЦИИ МОДУЛЬНЫЙ Технические условия ТУ 28.99.39-005-73560066-2024 (Выдается впервые)
	Срок действия: с 25 декабря 2024 г. Без ограничения срока действия
	РАБОТАНО: ООО «НПО Альянс Рециклинга Отходов»
	СОГЛАСОВАНО Ассоциация рециклинга отходов Д. В. Ефимин 
	Москва 2024 г.

ЗАПЕЧАТЧИВАЮЩИЙ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ БЛОК
В И Е С И И О Р Е С С Т У
Идентификационный номер документа
внесения изменений в проектную документацию
(ИЧМД) (ИТД)
06 ноября 2025 г.
524 / 116600



ЕАЭС

ВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ АЛЫНСК РЕШКИНГ/А ОТХОВ". Место нахождения: 115522, РОССИЯ, г.МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ МОСКОВСКОЕ-САВРОВО в. пр. г., УЛ МОСКОВСКОЕ, д. 4, к. 3. Адрес места осуществления деятельности: 380000, РОССИЯ, обл. Рязанская, Рязанский район, село Ретинго, ОГРН: 1227700620227. Номер телефона: +7 7499282777. Адрес электронной почты: KFORA@yandex.ru

В лице: УПРАВЛЯЮЩИЙ - ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИИМАТЕЛЬ КОРНИН ЕВГЕНИЙ

заявляет, что БЛОК КОАГУЛЯЦИИ МОДУЛЬНЫЙ

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ АЛЫНСК РЕШКИНГ/А ОТХОВ". Место нахождения: 115522, РОССИЯ, г.МОСКВА, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ МОСКОВСКОЕ-САВРОВО в. пр. г., УЛ МОСКОВСКОЕ, д. 4, к. 3. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 380000, РОССИЯ, обл. Рязанская, Рязанский район, село Ретинго

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: БЛОК КОАГУЛЯЦИИ МОДУЛЬНЫЙ, номер: ТУ 28.99.39-005-75500066-2024

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 84212000

Серийный выпуск

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола АЛС24-14804 выдан 04.06.2025 испытательной лабораторией "Общества с ограниченной ответственностью «Альянс»": Схема декларирования: 5з

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91. Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 15159-69. Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. Условия и сроки хранения. Срок хранения (год(ы), месяцев) указан в регламенте в разделе "История изменений" и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.06.2030 включительно



Подпись: _____



КОРНИН ЕВГЕНИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ
(в. и. у. заявителем)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС.СД.Д-РУ.РА05.В.5269325

Дата регистрации декларации о соответствии: 01.07.2025

- rexi.theme.com

РЕСУРС И ГАРАНТИИ

16 800 часов

Ресурс до капитального
ремонта

10 лет

Срок службы

2 100 часов

Наработка до текущего
ремонта

12 месяцев

Гарантийный срок

Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении действующей эксплуатационной документации.

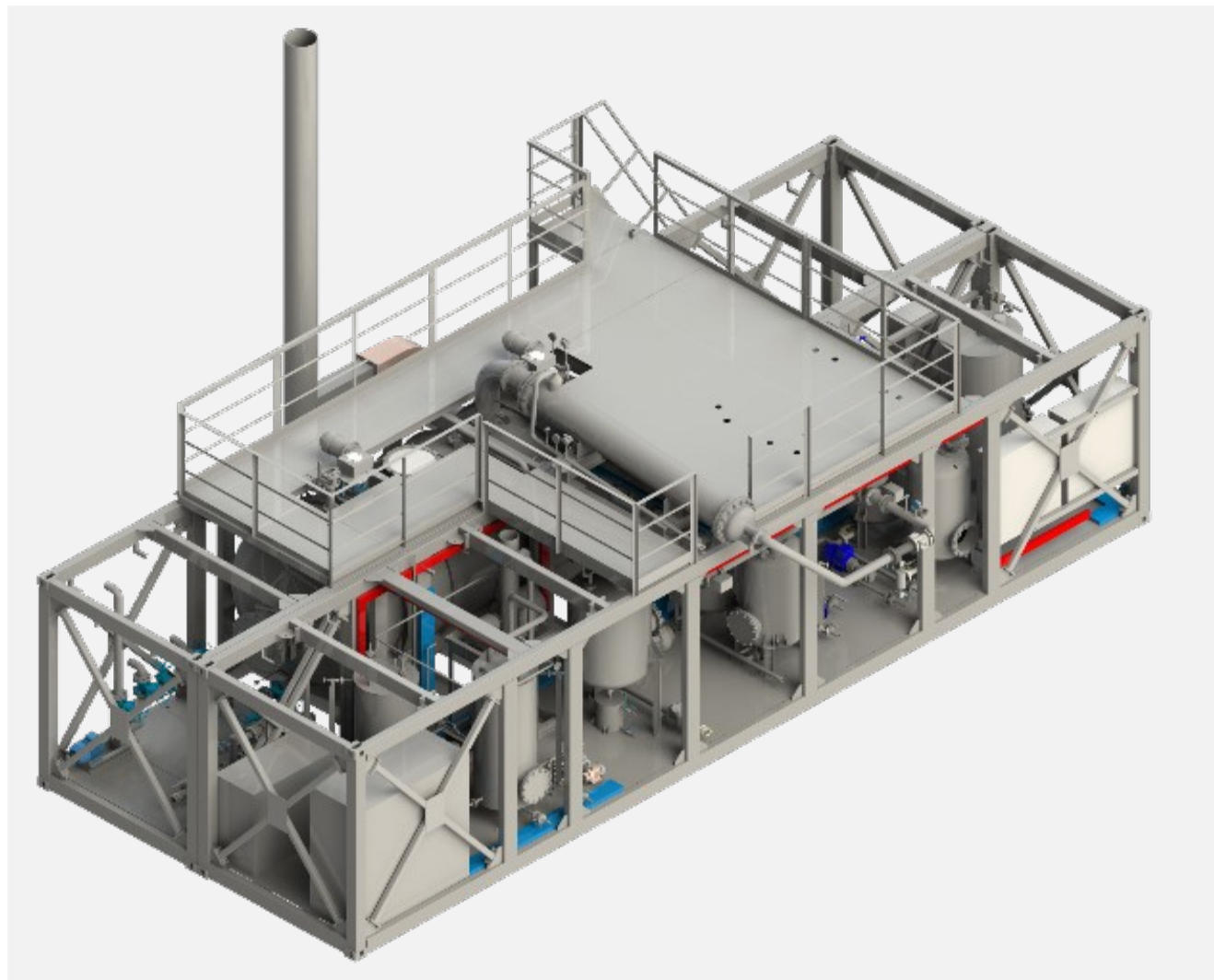
3. УСТАНОВКА

РОСА

ПРОИЗВОДСТВО БАЗОВЫХ МАСЕЛ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

вторичное сырье - продукт утилизации
отработанных смазочных масел физико-
химическим методом на оборудовании
«Блока коагуляции»

МОДЕЛЬ 6000





ТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

КОНТЕЙНЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВАКУУМНОЙ ДИСТИЛЛЯЦИИ

Компактное размещение основного технологического оборудования и системы управления в рамках контейнерного исполнения.

Разделение под вакуумом вторичного сырья на целевые фракции, удаление нежелательных примесей при восстановлении качества нефтепродуктов.

Использование оборотных ресурсов и возможность *рекуперации* тепловой энергии.





ОБОРУДОВАНИЕ

Аппараты, агрегаты, арматура и аппаратура установки расположены и соединены в двух рамных конструкциях габаритами стандартного контейнера 40 футов High Cube.

Для перемещения установки надстройки (площадки обслуживания, вспомогательное оборудование) легко демонтируются и перевозятся на открытой платформе или в контейнере 20 футов.

Контейнеры с оборудованием установки размещают на ровное твердое покрытие без устройства фундаментов, подключение трубопроводов, силовых и сигнальных кабелей производится через разъемные соединения. **Подключение** к системам обеспечения выполняется через быстроразъемные соединения.



Аппарат дистилляции

Система нагрева. Шкаф управления



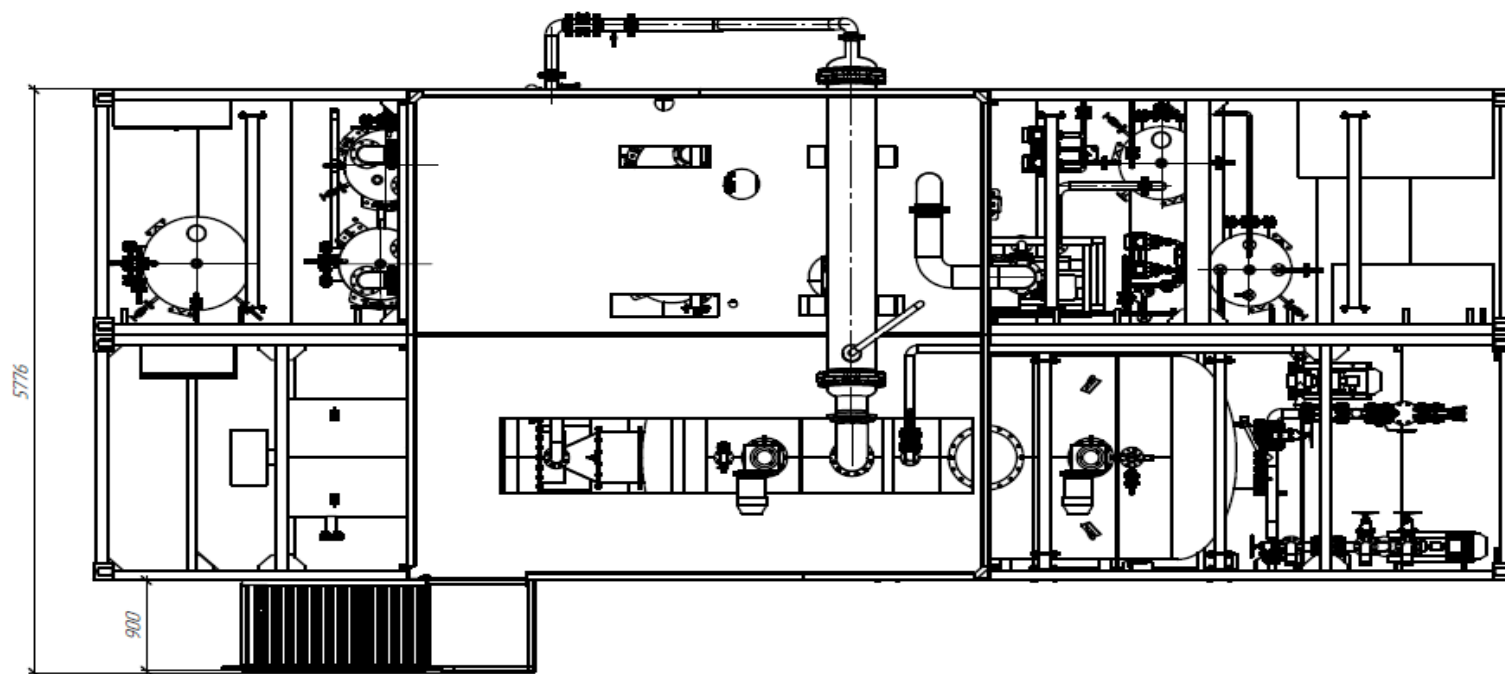
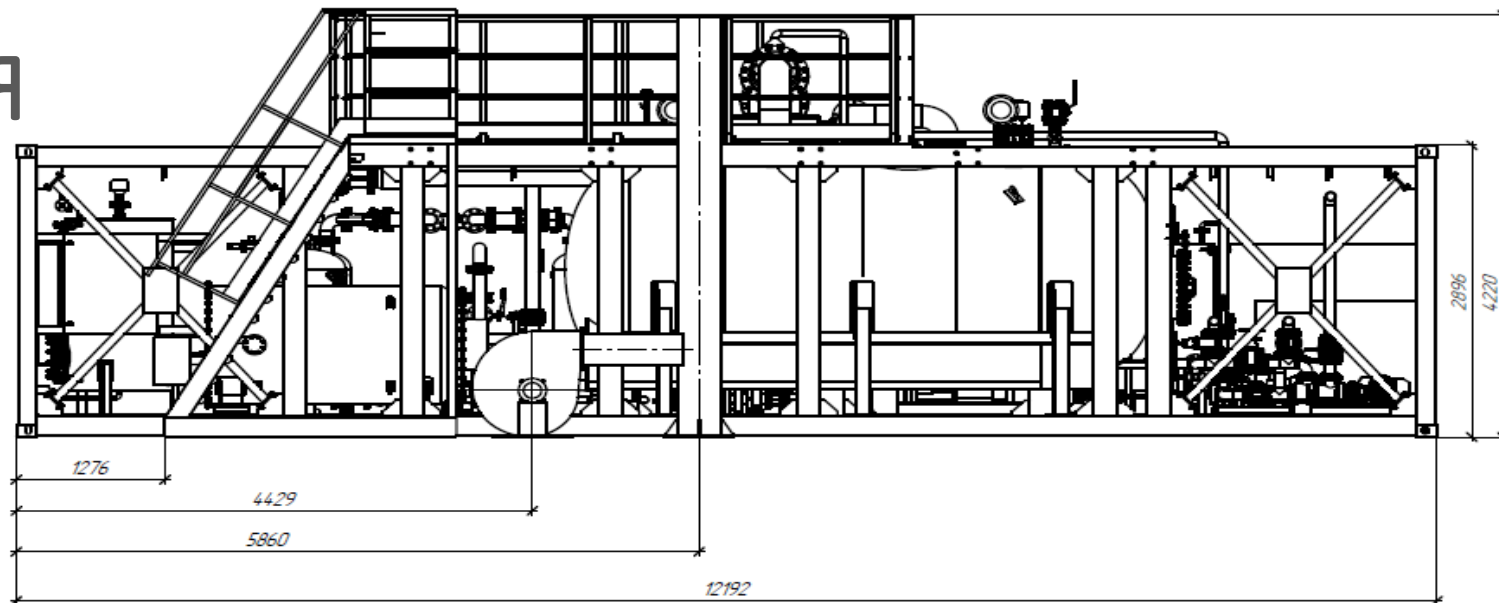
Вакуум создающая система

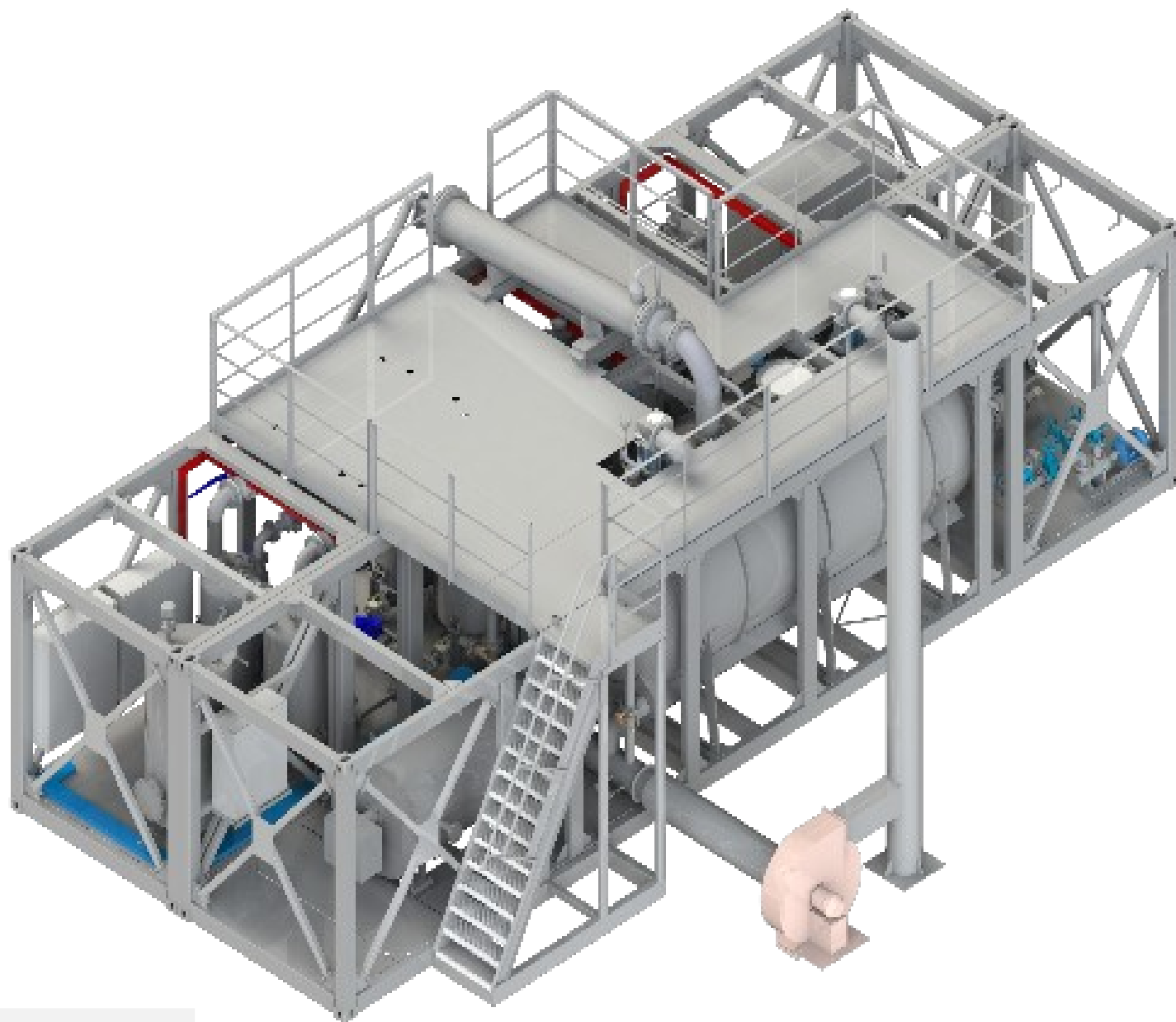
Система сбора дистиллята



ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- **Модуль сепарации:** аппарат дистилляции, система нагрева, шкаф управления, насосная станция, надстройки (шлемовая труба, конденсатор-холодильник, мотор-редукторы)
- **Модуль дистилляции:** вакуум создающая система, система распределения и сбора дистиллятов, системы обеспечения (охлаждающие контуры, чиллеры)
- **Системы обеспечения:** система отвода дымовых газов (рекуператор энергии дымовых газов опционально), резервуар с оборотной водой, емкости для приема и хранения продукции.





Габаритно-массовые характеристики



Площадь в плане

12,2 x 6 метров



Масса в сборе

37 тонн

ЭНЕРГО-РЕСУРСЫ

Установленная **мощность**

электроприемников – 102 кВт;

Категория электроснабжения - 3

Запас оборотной воды – 50 м³;

Промышленные стоки не образуются;

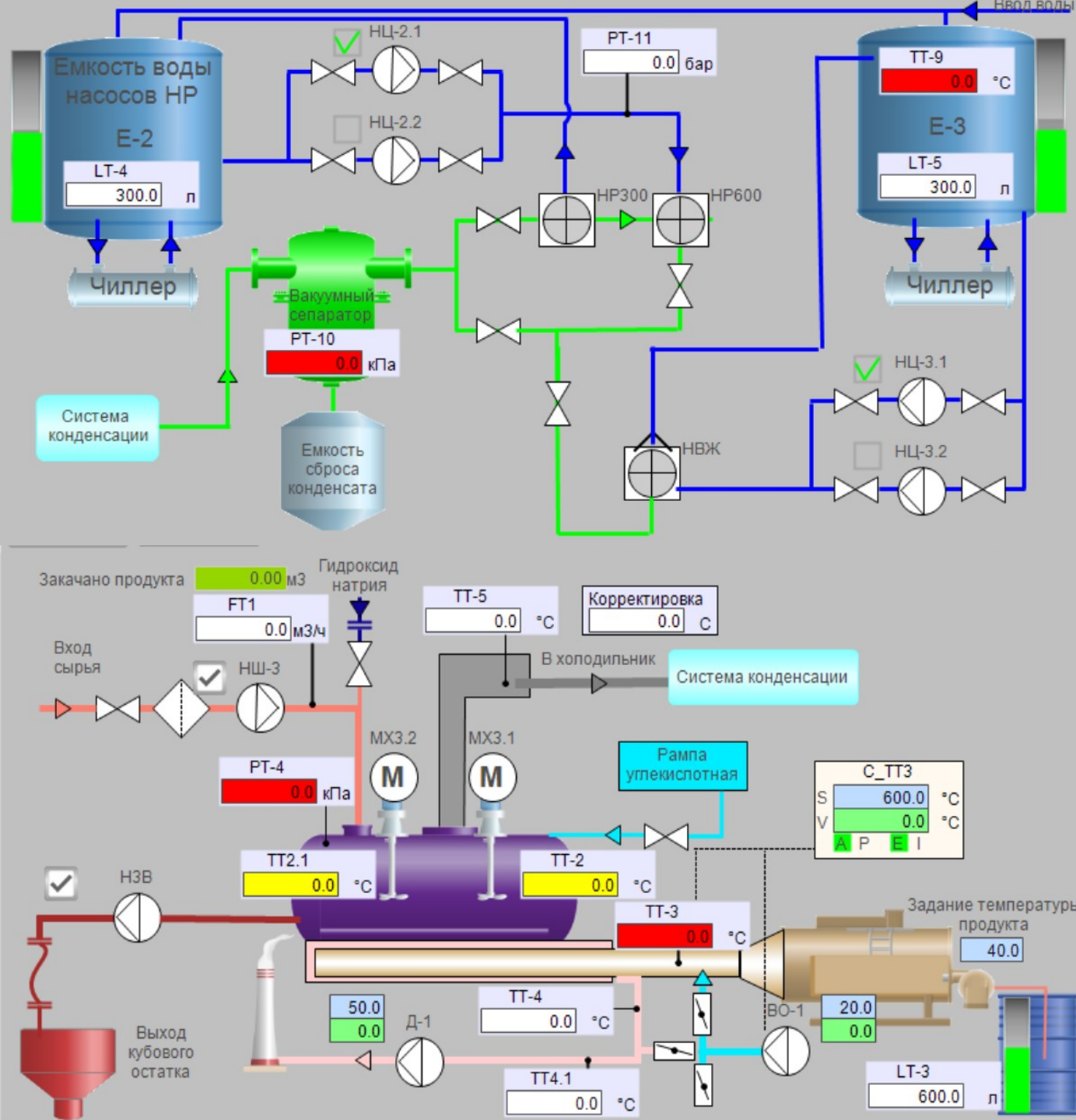
Расход жидкого топлива на горелку – до 6,5 % от массы загруженного сырья.



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Изменение параметров и управление технологическим процессом осуществляется как на сенсорной панели управления, расположенной на шкафу управления модуля дистилляции, так и на автоматизированном рабочем месте (АРМ) в помещении оперативного персонала.

АСУ обеспечивает работоспособность в автоматизированном и/или ручном режиме, оповещение и противоаварийную защиту при достижении предельных параметров технологического процесса, быструю смену уставок при смене вида сырья и продукции.



ВОЗМОЖНОСТИ АСУ ТП

КОНТРОЛЬ

Возможность следить за
ключевыми параметрами
процесса

АРХИВАЦИЯ

Анализировать поэтапно все
действия, как системы так и
обслуживающего персонала

УДАЛЕННЫЙ ДОСТУП

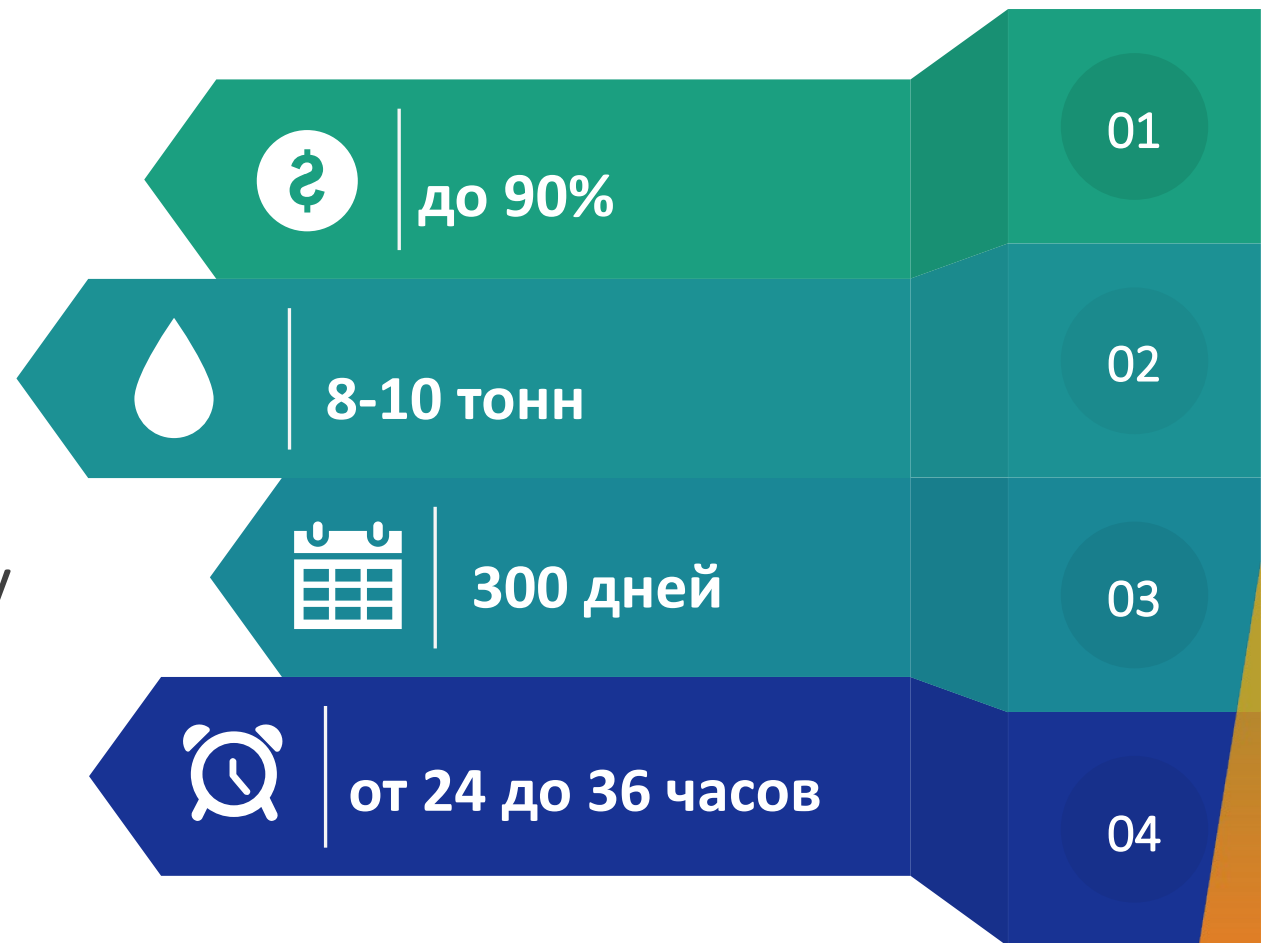
Программой можно
пользоваться из любой точки
мира



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

МАТЕРИАЛЬНЫЙ БАЛАНС

- Выход целевой продукции
- Суточная загрузка по сырью
- Количество рабочих дней в году
- Время производственного цикла



ОСНОВНЫЕ СЫРЬЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ и готовая продукция

Вторичное сырье

Базовое масло

Масло пластификатор

Товарные нефтяные остатки

Нефрас

Мазут ГОСТ

Товарные экстракты нефтяные

Компонент масел
мягчителей

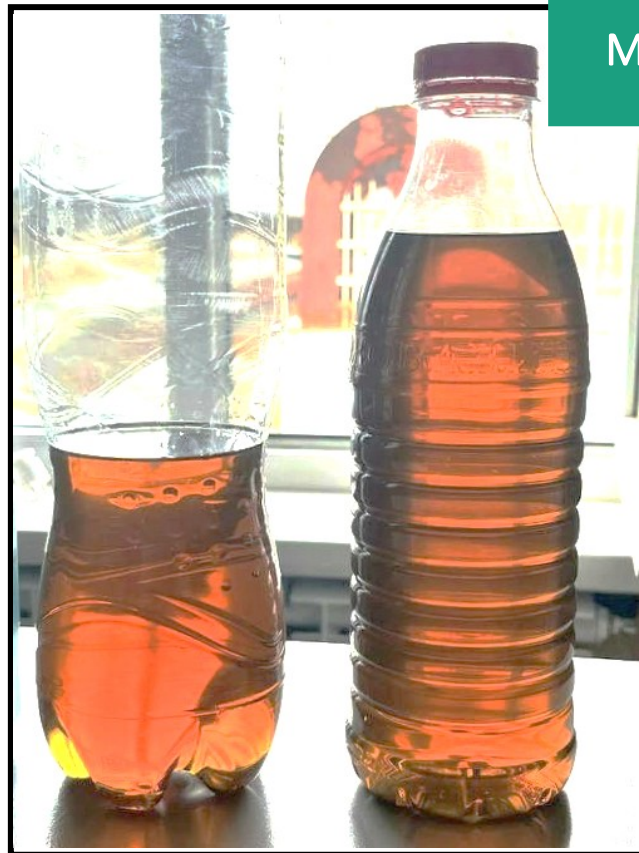
Масло пластификатор

ПРОДУКЦИЯ из вторичного сырья



КАЧЕСТВО МАСЛЯНОГО ДИСТИЛЛЯТА

МК-12



№ п/п	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС	Нормы по НД	Фактические показатели	Методы испытания
1	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	–	29-40	29,0	ГОСТ 33
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	–	–	4,60	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости, не менее	–	95	101	ГОСТ 25371
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	135	170	186	ГОСТ 4333
5	Температура застывания °С, не выше	–	Минус 15	-15	ГОСТ 20287
6	Массовая доля серы, %, не более	–	1,0	0,4	ГОСТ 1431
7	Массовая доля механических примесей, % масс, не более	0,03	0,015	0,006	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	Следы	ГОСТ 2477
9	Плотность при 20°С, кг/м³, не более	–	890	864	ГОСТ 3900
10	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15/85, единицы ЦНТ, не более	–	3,0	1,5	ГОСТ 20284
11	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	–	–	2,5	ГОСТ 20284
12	Температура самовоспламенения, °С, не ниже	165	–	326	ГОСТ 12.1.044
13	Кислотное число, мг КОН на 1 г. масла, не более	–	–	0,044	ГОСТ 11362
14	Щелочное число, мг КОН на 1 г. масла, не более	–	–	0,25	ГОСТ 11362
15	Зольность, %, не более	–	–	0,007	ГОСТ 1461

НАПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ **УСТАНОВКИ**



- Производство базовых масел из вторичного сырья
- Целевой продукт – базовые дистиллятные масла
- Попутный продукт – масло пластификатор битума



- Восстановление качества темных нефтепродуктов
- Отгон под вакуумом воды и легко кипящих фракций
- Восстановление по показателям температура вспышки и содержание воды
- Смешение нефтепродуктов после восстановления



- Работа с нефтяными остатками и экстрактами
- Производство дистиллятных масел мягчителей
- Производство остаточных масел пластификаторов
- Производство мазута топочного

ВНЕШНИЙ ВИД ДЕЙСТВУЮЩЕЙ УСТАНОВКИ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ
Отвечающий требованиям технического регламента Таможенного союза
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU T-RU.AЖ49.01145

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 115093, город Москва, 1-ый Щипковский переулок, дом 30
Основной государственный регистрационный номер: 1037705002543
Телефон: +78002000137 Адрес электронной почты: info@rosa1.ru
в лице Директора рязанского филиала ООО «РОСА-1» Ильичева Дмитрия Ивановича на основании доверенности № 77 АГ 7015839 от 22.11.21 года

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 115093, город Москва, 1-ый Щипковский переулок, дом 30
ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Мобильная установка подготовки пластификатора, тип МУПП-15.
Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.99.39-004-59729446-2022
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
1) свидетельства о государственной регистрации юридического лица;
2) паспорта 22-004.00.00.00.0001С от 22.02.2022 года;
3) обоснования безопасности 28.99.39-004-59729446-2022ОБ от 22.02.2022 года;
4) протокола заводских испытаний № 32311.ИЛ101.СС2595 от 27.04.2022 года.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации «Алмас-сертификация» Общества с ограниченной ответственностью «Алмас», Адрес: г.г. Астана, Республика Казахстан, ул. Байтурсунова, д. 11, к. 11, 115093, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1, ком. 8
Адрес места осуществления деятельности: 115093, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1, ком. 8
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условно хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной этикетке эксплуатационной документации.

Дата выдачи: 12.05.2022

Подписи:
Ильичев Дмитрий Иванович (подпись)
Холосов Роман Борисович (подпись)
Пинчук Алексей Витальевич (подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЕАС

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 115093, город Москва, 1-ый Щипковский переулок, дом 30, основной государственный регистрационный номер: 1037705002543, номер телефона: +78002000137, адрес электронной почты: info@rosa1.ru
в лице Директора рязанского филиала ООО «РОСА-1» Ильичева Дмитрия Ивановича на основании доверенности № 77 АГ 7015839

заявляет, что Мобильная установка подготовки пластификатора, тип МУПП-15
изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 115093, город Москва, 1-ый Щипковский переулок, дом 30
Продукция выпускается по Техническим условиям ТУ 28.99.39-004-59729446-2022
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421290009. Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний №32311.ИЛ101.СС2595 от 27.04.2022г.
Сертификат типа: АЖ49.01145
Схема декларирования 5г.
Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной этикетке эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.08.2027 включительно

М.П. Ильичев Дмитрий Иванович (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.PA03.B.71653/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 11.08.2022

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

01 Код ЦСМ 060 02 Код ОКС 13.030.50 03 Регистрационный номер 013199

10 Код ОКПД 2 28.99.39.190
11 Код ОКП
12 Наименование и обозначения продукции Мобильная установка подготовки пластификаторов (МУПП)

13 Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)
14 Обозначение документа на конкретную продукцию ТУ 28.99.39-004-59729446-2022
15 Наименование документа на продукцию Мобильная установка подготовки пластификатора. Технические условия

16 Код изготовителя по ОКПО 59729446
17 Наименование изготовителя Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1»

18 Юридический адрес изготовителя (индекс; город; улица; дом) 115093 г. Москва, пер. 1-ый Щипковский, д. 30, оф. 1
19 Телефон (495) 959-74-38, (999) 980-39-53
20 Электронная почта cherivan7@gmail.com
21 Сайт

23 Наименование держателя подлинника Общество с ограниченной ответственностью «РОСА-1»

24 Юридический адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом) 115093 г. Москва, пер. 1-ый Щипковский, д. 30, оф. 1

26 Дата вступления в действие документа на конкретную продукцию 2022-02-05
27 Форма подтверждения соответствия Добровольная

1. Установка производится по техническим условиям, зарегистрированным в установленном порядке
2. Для производственных процессов разработана эксплуатационная документация
3. Оборудование соответствует требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования», подтверждено сертификатом, декларацией, протоколами испытаний и Обоснованием безопасности

БЛОК-СХЕМА ЗАМКНУТОГО ЦИКЛА ОБРАЩЕНИЯ СМ

1. ПОТРЕБИТЕЛЬ СМ

Оператор: РОСА-1

Сбор ОСМ + 15 000 т/год



5. ЗАВОД СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Оператор: РОСА-1

Производство товарных масел, смазок и пластификаторов битума, отгрузка

Потребителю 15 000 т/год

Производство товара с использованием:

- базовые дистиллятные масла — 8400 т/год (из вторичного сырья)
- базовые остаточные масла — 3000 т/год (из вторичного сырья)
- нефтяные масла и присадки — 3600 т/год

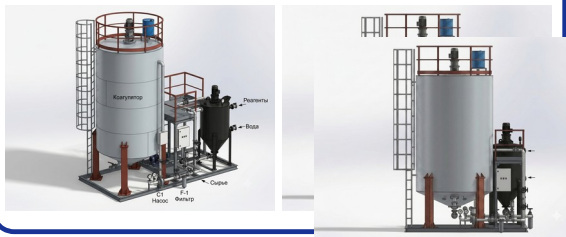
3. УЧАСТОК УТИЛИЗАЦИИ ОСМ (Блок коагуляции)

Оператор: НПО АРО

Утилизация ОСМ 15 000 т/год

Производство вторичного сырья 12 000 т/год

Передача на обезвреживание отходов производства 3 000 т/год



2. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ИНФРАСТРУКТУРА СБОРА И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ОСМ

Оператор: РОСА-1

Создание региональных пунктов накопления



4. УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА БАЗОВЫХ МАСЕЛ (РОСА модель 3000, 6000)

Приём вторичного сырья 12 000 т/год
Производство товарной продукции, в т.ч.:
базовых дистиллятных масел — до 8400 т/год
базовых остаточных масел — до 3600 т/год

**Оператор:
НПО АРО**



УЧАСТНИКИ И РОЛИ

1. **ООО «РОСА-1» (РОСА-1)** – администратор проекта.

Организация сбора и транспортирования отработанных смазочных масел, передача отходов на утилизацию после их сортировки.

Производство из базовых масел (полученных при переработке вторичного сырья) и отгрузка

Потребителю товарной продукции (легированные смазочные масла и готовые к применению пластификаторы битумов).

ООО «Научно-производственное объединение Альянс рециклинга отходов» (НПО АРО) – исполнитель работ по проекту (утилизатор).

Утилизация отработанных смазочных масел на оборудовании Блока коагуляции физико-химическим и механическим методом, производство вторичной продукции. Переработка вторичной продукции методом вакуумной ректификации на оборудовании установок РОСА модели 3000, 6000 для получения базовых масел. Передача базовых масел для производства товарной продукции.

Ассоциация рециклинга отходов (АРО) – экологическое сопровождение проекта.

Экологический аудит проекта, подготовка и сдача экологической отчетности для деятельности по сбору, транспортированию и утилизации отходов группы №4 «нефтепродукты», производству вторичной продукции при утилизации отходов, применению вторичной продукции для производства товарных масел и пластификаторов.

РЕЗЮМЕ

2. Резюме:

Сбор от Потребителей дополнительного объема отработанных смазочных масел в количестве 15 000 т/год. Оператор РОСА-1

Централизованный прием, накопление, оценка качества и сортировка дополнительного объема отработанных смазочных масел на оборудовании наливного склада вместимостью 600 м3. Передача отработанных смазочных масел после сортировки на утилизацию в количестве 15 000 т/год. Оператор РОСА-1

Утилизация дополнительного объема отработанных смазочных масел на оборудовании Блока коагуляции физико-химическим и механическим методом в количестве 15000 т/год с получением вторичной продукции в количестве 12 000 т/год. Оператор НПО АРО

Производство базовых масел на установках РОСА модель 3000, 6000 методом вакуумной ректификации из вторичного сырья, полученного при утилизации отработанных смазочных масел в количестве 12 000 т/год. Оператор НПО АРО

Производство товарных смазочных масел и технологических средств из базовых масел, полученных при утилизации отходов (12000 т/год) с вовлечением нефтяных базовых масел и присадок (3000 т/год) в количестве 15 000 т/год и их отгрузка Потребителю.

РЕЗУЛЬТАТ И ФИНАНСИРОВАНИЕ

3. Результат проекта:

Дополнительный сбор от Потребителей 15 000 т/год отработанных смазочных масел, их утилизация на технике и технологии с положительным заключением ГЭЭ, получение из отходов вторичной продукции 12000 т/год , использование вторичной продукции в смеси с нефтяными маслами и присадками для производства 15 000 т/год товарных смазочных масел и технологических средств и их отгрузка Потребителю. Приняли 15 000 т/год – Вернули в оборот 15 000 т/год.

4. Потребность в финансировании (230 млн. руб.):

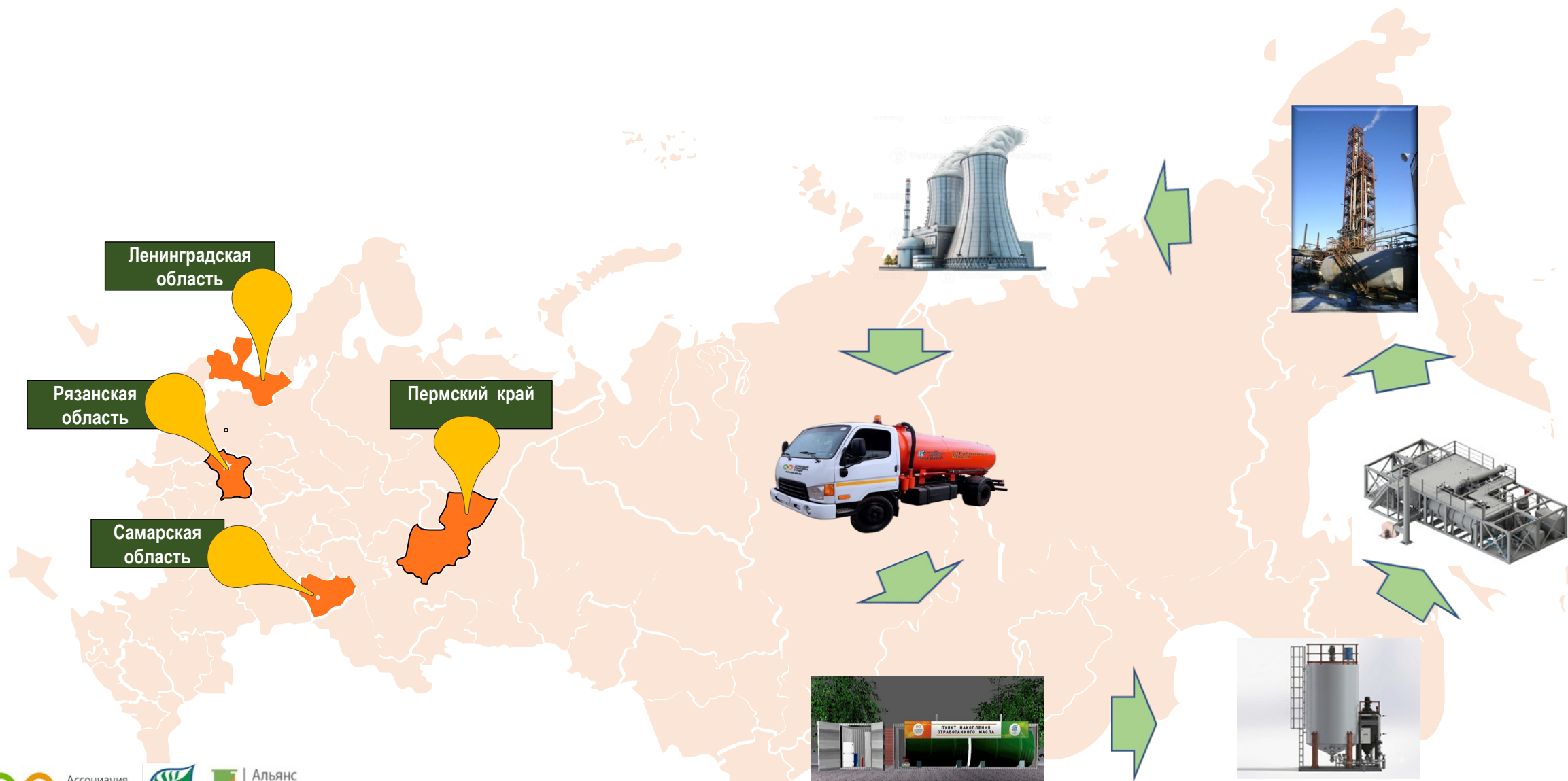
Система сбора и транспортирования отработанных смазочных масел – 60 млн руб. (спец транспорт)

Централизованная инфраструктура приема, накопления и сортировки отработанных масел (склад 600 м3) – 50 млн руб.

Участок утилизации – производства вторичной продукции (Блок коагуляции и системами обеспечения) – 20 млн. руб.

Участок производства базовых масел из вторичной продукции (Установка вакуумной ректификации РОСА модель 3000, 6000) – 100 млн. руб.

ГЕОГРАФИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПИЛОТНОГО ПРОЕКТА



Ассоциация
рециклинга
отходов



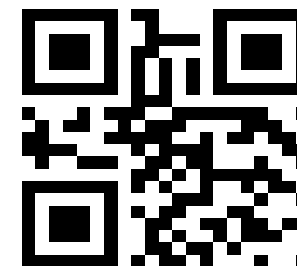
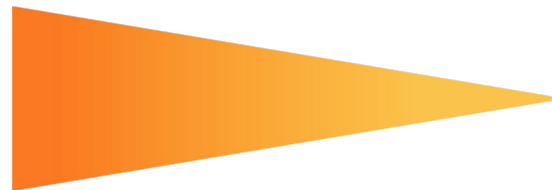
Альянс
рециклинга
отходов

ros-aro@mail.ru

www.ros-aro.ru



АССОЦИАЦИЯ
РЕЦИКЛИНГА
ОТХОДОВ



- формирует систему сбора и утилизации
- содействует исполнению РОП
- инвестирует в будущее

Спасибо за внимание!
Thank you for attention!

тел. +7(499) 229-77-70
моб. +7(916) 280-10-65

Президент АРО
Есаян Давид Эдуардович.